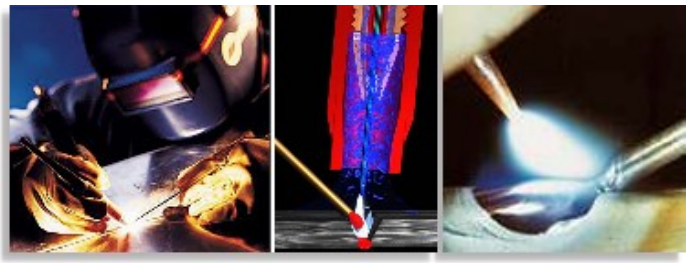
2014

PROGRAMME DE FORMATION

www.sdservice.fr

SOUDAGE TIG (TUNGSTEN INERT GAS)

Tous niveaux



♦ Personnel concerné

Soudeurs, tuyauteurs,
Chaudronniers
Carrossiers et personnel d'entretien

♦ Modalité de fonctionnement

Durée : en fonction des acquis / objectifs
Lieu : Site client, centre de Tours ou Niort (prochaine session inter-entreprises : www.planning.sdservice.fr)

♦ Objectifs du stage

Mise en œuvre du procédé de soudage et **maîtrise technologique** du procédé
Exécution d'assemblages à plat et en montante
Réalisation du soudage de tôles en **toutes positions**
Assemblages par soudage de **tuyauteries** et piquages en toutes positions
Réalisation de travaux sur différentes nuances de **matériaux**
Apporter des **solutions** aux problèmes exposés par les participants

♦ Contenu de la formation

Générateur courant continu et courant alternatif
Cycle de soudage TIG
Coffret de commande, torche, électrodes de tungstène, buses de soudage
Gaz de protection : classification et choix
Choix des paramètres de réglage
Applications du **TIG pulsé**
Préparation des bords et **méthodes** de soudage
Moyens de **contrôle** & **défauts** des soudures
Hygiène et **sécurité**

Pratique ~70%
Principes de **réglage** des générateurs
Réalisation de cordons de soudure sur **tous types de joints et toutes positions**
Soudage sur aciers « carbone » inoxydables et des alliages légers pour des épaisseurs de 1 à 3 mm
Soudage de **tuyauteries** « carbone » première passe
TIG **remplissage** électrode
Optimisation des réglages
Rédaction d'un mode opératoire de soudage (**MOS**)

♦ Méthodes pédagogiques

Vidéo projection (supports pédagogiques, films)
Livret spécifique
Exercices pratiques

♦ Évaluation et validation des acquis

Contrôle des connaissances, Certificat de stage
Qualification Soudeur suivant EN 287, ISO 9606-2, ISO 24394, ASME, DIN 8560, etc. (Tarif sur demande)

*Définissez votre **programme sur mesure** en fonction de vos besoins !*

Votre contact :
Julien CORMIER
06.14.64.62.43
info@sdservice.fr